EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

59221955

PUBLICATION DATE

13-12-84

APPLICATION DATE

31-05-83

APPLICATION NUMBER

58096660

APPLICANT: INTERNATL PRECISION INC;

INVENTOR:

KOIKE HIROTAMI;

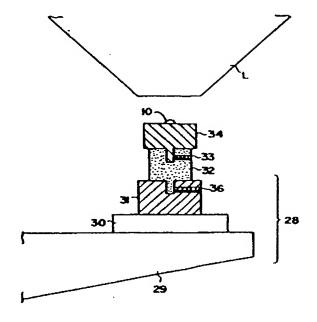
INT.CL.

H01J 37/20 // G01N 23/225

TITLE

SPECIMEN OBSERVING METHOD

THROUGH QUICK CRYO-STAGE



ABSTRACT :

PURPOSE: To enable at least minimum observation of cut face of a freezed specimen without requiring a preliminary exhaust chamber and stage cooling means by fixing a specimen and specimen table onto the cryo-stage of an electron beam system through an insulator then evacuating the specimen chamber and irradiating electron beam onto the specimen.

CONSTITUTION: A cryo-stage 28 is comprided of a base 29, X-Y moving system 30 and a rotary table 31. Refrigerated specimen 10 and specimen table 34 are fastened through a screw 33 to an insulator 32 fixed to the rotary table 31 through a screw 36. Teflon or other thermally non-conductive member is employed for the insulator 32. The specimen table 34 to be refrigerated by refrigerant together with the specimen 10 has high thermal capacity to maintain said specimen 10 under freezed state for sufficiently long interval during which the specimen 10 is observed. Consequently the cryo-stage 28 is not required to be coupled with any cooling means resulting in simplification of the structure of the cryostage 28.

COPYRIGHT: (C)1984, JPO& Japio

(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

砂公開特許公報(A)

昭59-221955

①Int. Cl.³
H 01 J 37/20
#G 01 N 23/225

識別記号

庁内整理番号 7129-5C 2122-2G 砂公開 昭和59年(1984)12月13日

発明の数 3 審査請求 未請求

(全 8 頁)

60迅速クライオステージによる試料観察方法

创特

願 昭58-96660

②出

顧 昭58(1983)5月31日

⑫発 明 者 井上實央

米子市河崎3315-89

仍発 明 者 小池紘民

東京都西多摩郡羽村町羽2741-

7

⑪出 願 人 株式会社国際精工

八王子市暁町1丁目29番19号

创代 理 人 弁理士 土橋皓

明細なの浄珠(内容に変更なし) 明 細 豊

1. 公明の名称

迅速クライオステージによる試得観察方法

- 2. 特許結束の範囲
- 1) 試料を切り出して試料台上に破扱し、 試料及び試料台を冷盤内に浸渡して減粘させ、 凍結せしめられた試料を冷数内において額断 し、

- 2) 試料台は、試料を光分に長時間冷凍状態に保 ち得る程度に大きな無容量を有することを特徴 とする特許請求の範囲第1項配数の迅速クライ オステージによる試料複数方法。
- 3) 試料を切り出して試料台上に破難し、 試料及び試料台を冷媒内に設置して激結させ、 機構せしめられた試料を冷媒内において調解

就料及び試料台を予備非気室内に挿入し、 との予備排気室内を真空排気し、

予備排気室内では料を蒸着処理し、

また一方、上記録作手順と並行して電子模数 設の試料案内を真空排気し、

試科及び試料台を試料迄内のクライオステージ上に断熱材の介在の下に取付け、且つ試料に 電子線を開射することを特徴とする迅速クライオステージによる試料観察方法。

- () 子爾排気室内又は試料室内における真空度は 調節可能であることを特徴とする特許請求の範 顕循3項配数の迅速クライオステージによる試 料役数方法。
- 5) 試料を切り出して試料台上に販売し、 試料及び試料台を冷媒内に設治して成績させ、 上記試料及び試料台を電子放装置の試料室内 のクライオステージ上に断熱材の介在の下に取

環結せしめられた試料を試料室内において割 断し、

-287-

時間昭59-221955 (2)

上記試料室内を真資排気し、

放料に低子級を照射することを特徴とする迅速クライオステージによる試料観察方法。

3. 発明の詳細な説明

この発明は、試料を破結した状態で電子顕微鏡で観彩する方法に係り、特に観察手順が単純でかつ高分解能為倍率での観察が可能を電子線数距における試料の観察方法に係る。

生体 試料を例えば走 並 世子 顕微鏡 (S B M) で 観然する場合には、 化学 個定によつ て 発生する 変形を避けるため、 試料を超低温で 瞬間的に 弾 結し、 駄料の形態と 内容物とを同時に 固定して 観察する方法が用いられる場合がある。

この試料を破結して観察する方法としては例えばが1 図に示すような、対物レンズ L の直下に殴けられた冷却ゴニオステージ 1 (以下、迅速クライオステージという)を個えた鏡体 2 に冷却ステージ 3 と冷却ナイフ 4 と 蒸浴 減 5 と 鉛取り川のヒータ(図示してない)等を個えた子の俳製液 6 をエアーロンク弁7を介して接続し

た装置を用いて行なわれている。この装置において、迅速クライオステージ 1 は競体外部に設けられた液体容器 8 と然的に接続されているが、この接続は、迅速クライオステージ 1 の移動を確保するためと、液体窒素 8 の沸騰による援助クライオステージ 1 へ伝達しないため銅製の鋼が用いられている。子伽排気窓 6 外に設けられた液体容器 9 と然的に接続されており、低温に冷却されている。

との設置を用いて試料を改結して、規数を行なう方法は次の過程をもつて行なわれる。

- (1) 総体に冷却ゴニオステージ1と、冷却ステージ3及び冷却ナイフ4等が設けられた予備排気 室6設置し、冷却ゴニオステージ1、冷却ステージ3を冷却する。
- (2) 競体2内を真空ポンプで排気する。
- (3) 放料 10を切り出す。
- (4) 試料 10を試料台 11 に 取り付ける。
- (5) 液体密蒸等の冷媒で試料を凍結する。
- (6) 試料台 11 を 低送機(図示していない) に取り付ける。
- (7) 子伽排気窓 6 内の冷却ステージ 3 上に試料台 11を転送級でマウント し子伽排気室 6 を密封する。
- (7) 子嗣排気器6を真空ポンプで排気する。
- (8) 治期ナイフ4を用いて放料10を網断する。
- (9) チャージアツブ防止用の武治処理を行なう。
- (1) 子優排気波6と鏡体2との間のエアロンク弁7を開ける
- 62 試料 10を試料台 11と其に転送俗で冷却ゴニオスナージ1上に設置する。
- (は) 子優排延家 G と硫体 2 との間のエアロック弁 8 を閉じる。
- 04 就料10の観察を行なう。

また以料を受換して新たな以料の観察を行な うには、次の過程を行なう。

(2) チ細排気流 6 と説体 2 との間のエアロンク弁8 を聞く。

- (17) 予備排気的 6 と殺体 2 との間のエアロック弁8 を閉じる。
- (18) 予備排気密 6 に外気を導入して、運送線で試料 10 全駄料台 11 と共に取り出す。

更に上記(2)~00を綴り反すものである。

またすべての放料の観察を終了した後には、 上記(同~個の操作を行ない、設体 2 から冷去ゴニオステージ 1 と、冷却ステージ 3 及び冷却ナイフ 4 等が敵けられた予備排気室 6 を取り外すことよつて終了する。

特開昭59-221955 (3)

止のため冷却ナイフ 4 及び冷却ステージ 3 をその敗に窓間にする必要があるためである。

また一般に試料を凝むして複葉する頻度は数 が視度であるから、その思度、治期ゴニオステージ1や予備排送器6を鍵体に翻み付け、真空 チェック むを行なわなければならずその操作は 観察のための操作のうち大きな過程をしめるも のとなり 関準なものであつた。

また、上記試料の硬む及び観察を行なり方法に使用される乾隆にあつては、冷却ゴニオステージ1と冷却ステージ3及び冷却ナイフ4の双方を冷却するため液体震繁の容器(デユワー)を2体設ける必要があり、また過速2と子嗣排気256に独立して真空ポンプ系を必要とするため装置が複雑で高値なものとなるという不具合があつた。

更に被体 窓 紫 8 と 冷 却 コニ オステージ 1 と の 然 的 型 結 は 、 冷 却 コニオ ステージ 1 の 作 動 の 能 保 と 、 被 体 家 紫 8 の が 鞭 化 よ る 泡 立 ち で 発 生 す る 援 動 を 冷 却 ゴニオステージ 1 に 伝 え た い た め 、

制の金組で行をわれるが、然伝導を効率良く行 をうため金組の断面積が大きくなり、冷却ゴニ オステージ1の移動は割限されるし、振動は完 全には遮断されることはなく、海解像、高倍率 での観察を行をうことは附離であるという不具 合があつた。

この発明は以上のような不具合に鑑みなされたものであつて、 試料の 凍結製祭に必要な手順が少なく、必要とする装置が値易で、かつ高解像高倍率での試料の観察ができる電子線装置の 観察方法を駆供することを目的とする。

上記目的を遊成するために、本苑明者は、先才上記述来例における問題が起る原因を追及としてみた。そして、かかる原因は、従来のような試料観察方法を実施するに当つて使用する必要がある設置が、世子双数固に取付ける付越部品としてはあまりにも大型化され過ぎ、且つはなるととによるものであることを突止めた。特に従来において収結試料を観察するためには、通常使用されているコニオメー

タステージに代えて冷却用のクライオスチージに収換える必要があり、しかもこのクライオステージに対抗体容然を使つな冷却器が接続される。しかも競体2には予備排気室6を接続すると共に、この予備排気室6内にも液体窓業を使つな冷却器が接続された冷却ステージ3が取付けられている。このため、凍結試料の観察時には各冷却器の運転等による振動がクライオステージ等に伝わり、試料の観察を困難にしていたのである。

け弑科の御斯を行つていたことによる。つまり、 試料は冷媒内で陳精された後、この予偏排気室 内に移され、資空の芽斑気の下で調斯されるが、 この試料額所のためには少なから才作滎時間が 必要であり、その間に試料の被結が提む恐れが あり、これを防止すべく、弑科の前処理中は冷 却し続ける必要があるからである。特に上記前 処理の中には、試料の制断の他に成着処理等が 含まれ、これらの作業に思するトータル時間を 考えると試料を冷却し較ける必要がある。そし てまた、子榴排気室内で、真空の雰囲気の下で 試科の頻斯等を行うのは、冷鉄内で嫉妬温まで 冷砂された試料を火気中に觸したままにしてお くと、試料表面化粉が付着するというやつかい な問題があるため、従来ではこの前の付着助止 を放大の観月とし、試料を冷媒内から予解排気 室内へ楽卓く移し、ててて前処理を行い、遺体 即ち試科送へ取くという手形によつていたので

本発明者は、上記従来方次における手順の各

海開昭59-221955 (4)

々を検討し且つてんに用いられる装置機成につ いて見近しを行つた耕果次の様左結論に選した。 先ず競体内に配数されたクライオステージは、 献料の激精状態を保持しつつ放料の移動、朝鮮 を行わせるととが役目であるから、弑科への熱 伝導を遮断してやれば冷却器を接続しなくても 連結状態は充分に保持できるはずでもる。次に、 試材の関節は予顧排気室内で行う必要はなく、 基本的には予備排気器は取失つてしまつても発 支えない。もし予備排気室を使うとしても、当 設予備排気室内では試料への蒸消処理程度の作 菜のみを行い、予備俳気宝での前処理時間を大 棚に知識すべきである。とうすれば、上記数体 内のクライオステージにおけると同様、試料へ の熱伝波を進断してやれば、冷却器を接続した くても子倫排気密内で試料の水格状態は光分保 持できるはずである。

かかる点に共づいて、本期発明では複雑飲料の観察方法を従来とは大幅に変更した。

以下、本苑明の銀牒を詳細に述べる。

先す、本風第1の発明では、予備排気器及び ステージ冷却手段が全くなくても最低限の複結 **武科の劉斯爾麗嶽が行い得る方法を確立した。** この発明に係る試料観報方法は、試料を切り出 して試料台上に根設する段階と、試料及び試料 台を冷媒内に及設して凍糖させる投職と、離構 した試料を冷葉内において調断する投贈と、上 記試料及び試料台を電子線装置のクライオステ - ジ上に断熱材の介在の下に取付け、 更に試料 室内を真空排気すると共に、蔵料に電子線を照 射する段階とを行して成る。かかる方法を実施 するための迅速クライオステージ28(以下、単 に クライオステージという) 及びこの クライオ ステージ28への成料 10の設設状態を第2回及び 第3図に示す。との図において、クライオステ - ジ28は、説体 2 に関定取付けされた基台 29 と、 この悲台 29上に取付けられた X — Y 移動装置 30 と、X - Y 移動装置 30上に載置された削転台 31 とから成る。かかる梢成を有するクライオステ ージ28上に、冷凍された試料10及び試料台34は、

個妖台31にねじ36止めされた断熱材32に更にね じ33によつて維結される。断熱材32にはテフロ ン、その他の熱不良複体が用いられる。また、 **以科 10と共に沿銀内で冷凍される材料台34は、** 少なくとも試科 10を観察する間は、当骸試料 10 を尤分に投い時間合旗状態に保ち得る様、大き な熱谷間を持つ。とのため、太科 10と 林科白34 とは、断熱材 32の介在によつてクライオステー ジ28から熱的に切離され、当散クライオステー ジ28からの熱伝汐を受けることなく、賦料台34 の熱容量に応じて投時間かけて徐々に温度が上 外する。しかし、試料台 34は光分に大きな無容 はを持つから、漁結は料が騒まり過ぎて観察不 可能になることけない。このため、クライオス テージ 28 には何ら冷却手段を接続する必要はな く、 当股クライオステージ28の 得成を簡単にす るととができる。そればかりか、 クライオステ ージ 28にはおる間に示すよう左適常の試料 10a 政政を行う場合の以科ステージ(即ち、ゴニオ ノータステージ)をそのまま使うという、いわ

ゆる共用化ができるため、わざわざ凍薪試料観 終用のステージを用意して収終方法を変える度 にステージを取扱える必要がない。これにより コストの低減と深作手順の間易化を図ることが できる。また、凍結せしめられた試料 10の調斯 は、冷燥の中で行うから、競体2に予備排気室 及びこれに搭続すべき冷却手段を取付ける必要 はない。しかも、この試料10の樹断避極におい て、試料が大気に晒されて浴が付着する恐れは なく、次の設断では試料10は直接競体2内へ移 されるから、この移送中における稲の付着は従 米における場合と何程度に抑えることができる。 よつて、かかるは科設設方法によれば、試料の 前処理(特に納所処理)及び収款を行うための ステージを推設的に冷却する必要がなく、装置 の假粒を簡単にすると共に該似の取付、収外し 化製する操作手順を省略できるという利点があ

本題約2の発明に係る試料複製方法は、上記 第1の発明と同様、試料10を冷媒内に設设した

...

特別昭59-221955(5)

状態で期断した後、凍結試料 10 及び試料台 34 を 子偏排気室内に挿入する段階と、この子偏排気 窓内を真空排気する段階と、予備排気室内で試 料 10 に 裁消処理を施す段階と、上記各段階での 操作とは並行して選子線装置の試料室内を真空 排紙する段階と、試料10及び試料台34を試料室 内のクライオステージ上に断熱材の介在の下に 取付け、更に放料10に電子線を照射する段階と を存して成る。かかる方法を実施するための? ライオステージ及びその周辺部材が第1階及び ポ5凶に示してある。この図において用いられ るクライオステージ 40 は、世子線装置の電子線 軸に対して政角方向から試料の出し入れを行う、 いわゆるサイドエントリータイプのコニオステ ージから韓広される。とのクライオステージ40 は、唯子線数図目の蝴蝶から外方へ突出して延 びた替状体 51内に回転及びスラスト廻動可能に 取付けられた保持搬43と、ホルダ44と、電子線 装置Eの蝴蝶に取付けられ且つ減料移動用のア ーム42を有する試料移動機構 41とから成る。管

伙体 51の内部には予備排気室 45 が形成されると 共化、エアロック弁46化よつて放料室52から開 継されている。またこの子伽排気当45、試科室 52内には無芥菓 48 , 49がそれぞれ数位されてい る。なお図巾、符号47及び50は予備排気実45及 び試料室 52を真空排気するための排気管である。 かかる領域を有するクライオステージ40上に冷 凍された数料 10及び駄料台 34を破役するには、 保持報 43をホルダ 44ごと解状体 51から引抜き、 ホルダ44上の所定の場所に放料 10を載せた放料 台 34 を 設 坝 し た 後 、 将 段 保 持 棉 43 を 臂 状 体 51 先 盤から電子線装置と内へ挿入して行う。ホルダ 44 は断熱材53を介して保持格43に顕定され、ま た断熱材 54 を介して載料移動7-ム 42 KC 運輸さ れるようになつている。断熱材 53・54には上記 **第1の発明におけると同様、例えばテフロン、** その他の個尉といつた終不良的体が用いられる。 主尼弑科台 34 は、 紅科 10 を充分に反い時間冷凍 状態に保ち得る様、大きな無容量を持つ。この ため、試料10と試料台34とは断熱材53,54の介

征によつ てクライオステージ 40 から熱的に切離される。

かかる技質において、凍結せしめられた試料 10は冷災の中で消断されホルダ44上火散せられ で先ず予備排紅窓45内へ入る。そして、この子 備排気室45と材料室52との間をエアロックした 接子偏排気室45内を真空排気し、試料10への煮 浴を行う。そして、この煮着処理が終了した後、 試料 10 は試料器 52内へと様入され、所定の位置 化セットされて試料観察が行われる。駄料10及 び試料台 34はクライオステージから熱的に切様 されているから、以科10は、以科台34の熱容量 化ポピて徐々に温度が上昇する。また試料台34 は光分に大きな熱客推を持つから、改結試料が 贬まり過ぎて観察不可能になるととはない。よ つて、クライオステージ们には何ら治却手段を **送放する必要はなく、当級クライオステージ和** の構成を簡単にすることができる。また子僧辞 気当 45についてみても、このチ細排気流 45内で は、従来にむける如く 武科10の制助を行わない

ため、この子榴排製室 45内での前処理時間は大幅に短縮される。したがつて、 試料 10 が予備排 気室 45内で処理されている間に当該試料 10 を継続的に 治却する手段は不要となり、コストの低減及び装置内での援動の発生防止を図り得る上、 操作手類の簡素化を図り得るという利点がある。

お、同凶中のクライオステージ 28 仕就 2 図に示されたものと同じ領域を有するから説明を省略する。また所終材 32の材質、試料台 34の特性等についても、上紀所終材、試料台と同じである。

したがつて、この部3の発明においても、上記部1の発明におけるとほぼ同様、試科10及び試科台34はクライオステージ28からは熱的に切開され、当能クライオステージ28からは熱的に切ることはないので、冷却手段は不要となる。また、前常観察用の試料ステージを強結試料観察用の試料ステージを強結試料の財産の有効利用が図られる。更にまた、凝結せしめられた試料10は試料ので測断されるから、予備排気家及びこれに接続すべき冷却手段を取付ける必要はない。よつの前処理及び観察を行うに難して、以外の関節を常にかあるよりの視点がある。

以上説明したように、本頭発明によれば、冷

イオステージにおける版料設置を拡大して示す 同図中V - V 線における断面図、第6図は本願 第3の発明の契値に用いられるクライオステー ジ及び実施の照像を示す図、第7図は第6図に おいて試料の網断を行つた後の散料及び試料台 の頃成を示す断面図である。

1,28,30… (迅速)クライオステージ

2…绫体

3…冷却ステージ

10.102 … 紅料

32,53,54… 断煎材

34… 試料台

45 … 子姆排纸室

48,49… 悉 沿 凝

52… 紅料室

B…班子琼坡置

し…対物レンズ

特開昭59-221955 (6)

4. 図面の簡単な説明

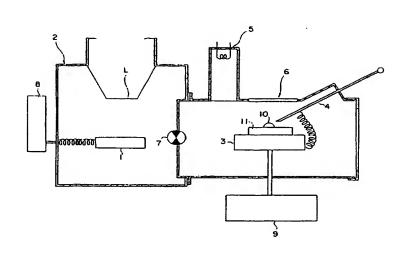
第1 図は、従来の収拾以料の観察に用いられるクライオステージの個成を機略的に示す図、第2 図は本類第1 発明の実施に用られるクライオステージを示す図、第3 図は上記クライオステージを適常は料の観察に用いる状態を示す図、第4 図は本期第2 発明の実施に用いられるクライオステージを示す図、第5 図は第4 図のクラ

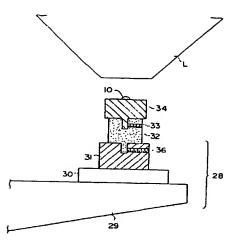
特開唱59-221955(プ)

図面の浄書(内容に変更なし)

第 1 図

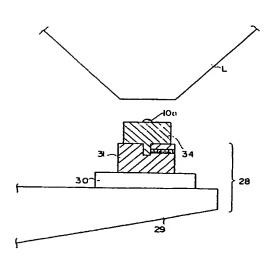


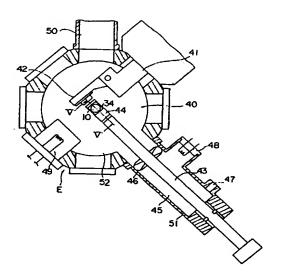




355 3 120

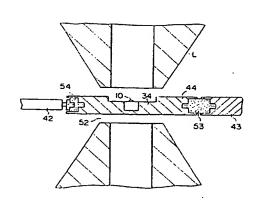
57: 4 F91

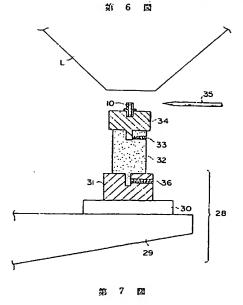




特周昭59-221955(8)

郭 5 四







手 統 補 正 儘 (方式)

昭和 58年 6 月19日

特許庁長官 若 杉 和 夫 殿

1. 事件の表示

昭和 58 年 特 断 胡 96660号

- 2 克明の名称 迅速クライオステージによる試料機会方法
- 3. 稲正をする者

44年との関係 特許出版人

4. 代 亚 人 〒105 世話580-8931帝

- 5. 福正命令の日付 (自発)
- 6. 袖正により増加する発明の数
- 7. 福正の対象

明細心及び図面の浄む(内容に変更なし)

8. 福正の内容 対紙の通り

BAISTONIN - ID SEMMINESA I .

58 6.23

